

# INDUSTRIE DU COMPOSITE


**MOULAGE**

**USINAGE**

**NETTOYAGE**

Les matériaux composites, faits de fibres imprégnées de résines, sont utilisés dans de nombreux secteurs, dont l'aéronautique, le nautisme, l'automobile, le ferroviaire, l'ameublement et les piscines. La polymérisation et la découpe de ces matériaux présentent des risques professionnels importants : exposition chimique aux composants des résines, poussières de fibres (carbone, verre), aérosols et vapeurs de composés organiques toxiques (styrène, acétone). Tous les processus sont à risque : moulage, imprégnation, usinage, nettoyage, préparation des mélanges et stockage des déchets. Nous proposons une gamme complète de combinaisons contre les projections d'aérosols, de liquides et de particules solides.

ÉTAPES À RISQUES				
<b>MOULAGE</b>	<b>Application manuelle</b> L'application de la résine se fait manuellement sur le moule à l'aide d'un rouleau ou d'un pinceau.	✓	✓	✓
	<b>Application au pistolet à jets convergents (FIT)</b> Cette méthode emploie des pistolets avec deux buses rapprochées. Ce procédé limite la formation d'aérosols fins.	✓	✓	✓
	<b>Application au pistolet non-atomisée (basse pression)</b> Cette méthode emploie une buse à jets multiples à basse pression. Ce procédé limite la formation d'aérosols fins.	✗	✓	✓
	<b>Application au pistolet méthode classique (atomisée)</b> Pistolet muni d'une seule buse supportant des pressions importantes. Ce procédé produit des aérosols très fins.	✗	✗	✓
L'émission de styrène (hydrocarbure aromatique) est particulièrement élevée lors de la phase de pulvérisation.				
<b>USINAGE DES MATÉRIAUX</b>	L'ensemble des phases de finitions (ponçage, ajustage, ébavurage, perçage, détournage) rejette des brouillards intenses de poussières de polymère. Ces poussières sont irritantes au contact de la peau.	✓	✓	✓
<b>NETTOYAGE</b>	La phase de nettoyage des outils et des équipements de travail comporte un risque lors des manipulations de solvants tels que l'acétone.	✓	✓	✗
<b>PRÉPARATION DES MÉLANGES</b>	La préparation des mélanges comporte un risque de projection de résine, catalyseurs et sels de colbat.	✓	✓	✗

## RISQUE COMPLÉMENTAIRE : DÉCHARGE D'ÉLECTRICITÉ STATIQUE

De l'électricité statique peut se créer pendant la manipulation de produits faiblement conducteurs comme les résines et les fibres de verre. Le frottement, le contact ou la séparation produisent de l'électricité statique qui, si elle n'est pas évacuée par une mise à la terre appropriée, peut se décharger spontanément en créant une étincelle de tension élevée. Les gammes **WeePro** et **WeeBack** sont protégées par un traitement antistatique sur les 2 faces du vêtement.



### Combinaison Type 5/6

Protection lors des applications au pistolet à basse pression et aux rouleaux. Le rabat autocollant offre une protection complète sur la partie du corps la plus exposée lors des phases de moulage. Son ergonomie assure un confort optimal tout au long des phases de stratification.



RÉFÉRENCE	TAILLE
WL-P-01	S
WL-P-02	M
WL-P-03	L
WL-P-04	XL
WL-P-05	XXL
WL-P-06	XXXL

- Traitement antistatique sur les 2 faces (interne et externe)
- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Poignet Jersey qui remplace idéalement l'élastique de serrage
- Matière respirante pour plus de confort
- Version à col également disponible

### Combinaison Type 5/6

Allie protection et confort optimum. Les coutures recouvertes protègent aussi bien des aérosols (moulage), projections liquides (nettoyage) et des brouillards de poussière (usinage). Le dos aéré libère la chaleur accumulée dans le vêtement.



RÉFÉRENCE	TAILLE
WL-B-01	S
WL-B-02	M
WL-B-03	L
WL-B-04	XL
WL-B-05	XXL
WL-B-06	XXXL

- Traitement antistatique sur les 2 faces (interne et externe)
- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Coutures étanches recouvertes
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Poignet Jersey qui remplace idéalement l'élastique de serrage
- Dos aéré pour plus de confort
- Triangle d'aisance renforçant l'entre jambe



### Combinaison Type 4B/5B/6B

Protection contre les projections sous forme d'aérosols et produits chimiques à faible concentration. Ses coutures étanches et son rabat autocollant offrent une protection complète contre les aérosols les plus fins lors des phases de moulage.



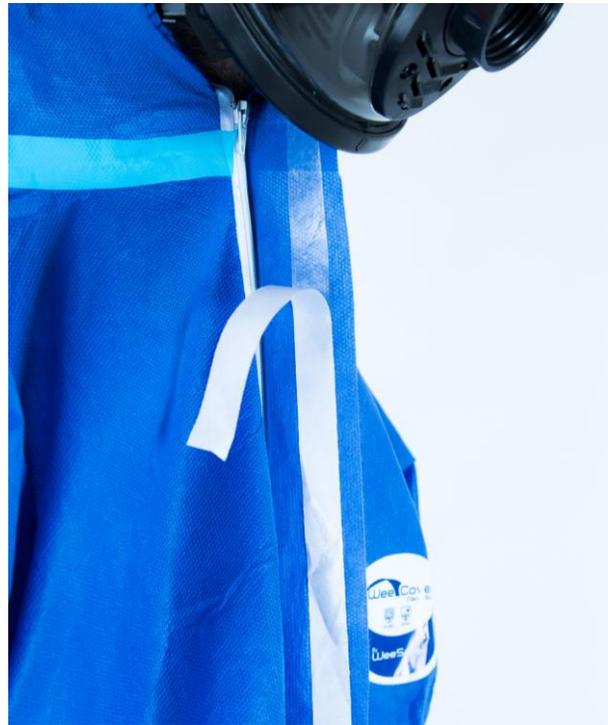
RÉFÉRENCE	TAILLE
WL-PMP-02	M
WL-PMP-03	L
WL-PMP-04	XL
WL-PMP-05	XXL
WL-PMP-06	XXXL

- Traitement antistatique sur les 2 faces (interne et externe)
- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Coutures étanches thermocollées
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Passe-pouce élastiqué pour la jonction avec les gants
- Matière respirante pour plus de confort



### Combinaison Type 5/6

Protection contre les poussières intenses lors des phases de ponçage, ajustage, ébavurage, perçage et détourage. Ses coutures étanches et son rabat autocollant offrent une protection complète contre les diverses poussières de fibres de verre ou de carbone. Matière intégralement respirante pour un confort optimum.



RÉFÉRENCE	TAILLE
WL-C1B-02	M
WL-C1B-03	L
WL-C1B-04	XL
WL-C1B-05	XXL
WL-C1B-06	XXXL
WL-C1B-07	4XL

- Fermeture à glissière avec rabat autocollant
- Coutures étanches thermocollées
- Capuche 3 pièces pour un ajustement parfait au masque de protection
- Matière ultra-respirante
- Couleur bleue masquant les salissures



### Manchette Type PB 6

Protège la zone du corps la plus exposée lors des travaux de moulage, qu'ils soient manuels ou au pistolet. Elle offre une double protection contre les projections accrues et peut également être utilisée pour les travaux de retouche manuelle au pinceau.



RÉFÉRENCE	TAILLE
WL-ME-00	Unique

- Élastiques de serrage au niveau du poignet et du coude
- Coutures bordées sur les élastiques afin de limiter les peluches et les contaminations
- Longueur 50 cm
- Matériau non pelucheux afin d'éviter les contaminations en zone contrôlée
- Matière traitée antistatique sur les 2 faces facilitant la dissipation des charges électrostatiques

# LE DÉSHABILLAGE, UN MOMENT À RISQUE

Lors de l'utilisation d'une combinaison de protection à usage court, le risque de contamination est élevé pendant l'intervention et lors du déshabillage.

Le porteur doit ajuster soigneusement la combinaison au niveau de la capuche, des poignets et des chevilles. Pendant le déshabillage, il doit suivre une procédure stricte pour éviter tout contact avec l'extérieur de la combinaison.



Medicom SAS, Boulevard de la Chanterie, 49124 Saint-Barthélemy-d'Anjou | France

 +33 (0) 241 963 434

 [www.medicom-eu.com](http://www.medicom-eu.com)

 [sales.support.pro.eu@medicom.com](mailto:sales.support.pro.eu@medicom.com)